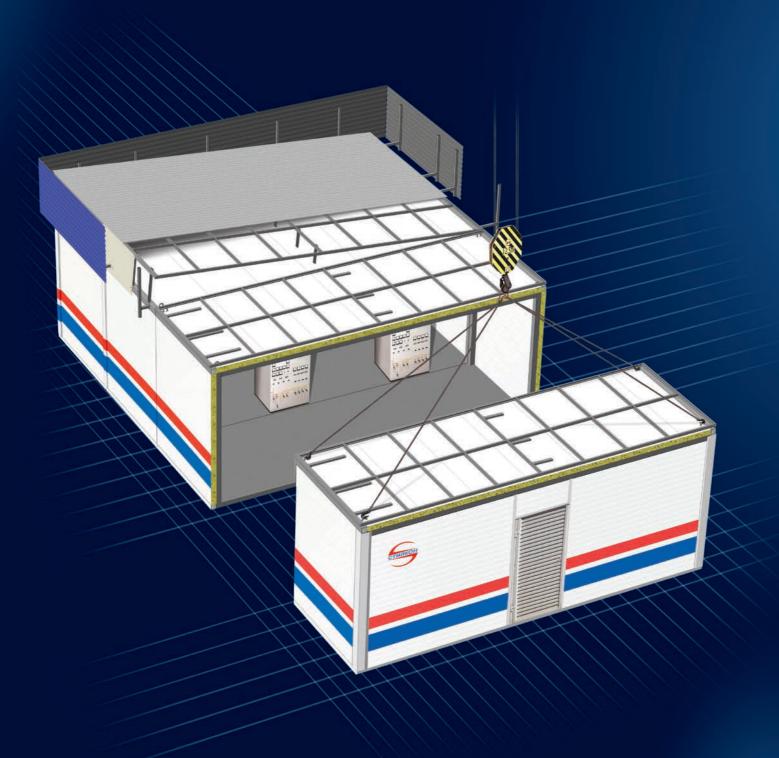
ПРОИЗВОДСТВЕННО - КОММЕРЧЕСКАЯ ФИРМА





МОДУЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ



МОБИЛЬНЫЕ БЛОК-МОДУЛИ МАКСИМАЛЬНОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ

МОДУЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ



Фирма «СтилКон» предлагает весь комплекс услуг по проектированию и изготовлению мобильных модульных зданий высотой до 5-ти этажей включительно, а так же производит наращивание дополнительного этажа на зданиях более ранней постройки.

Мобильные здания состоят из блок-модулей полной заводской готовности, обеспечивающих быстрый монтаж зданий и запуск его в эксплуатацию в максимально короткие сроки. Конструктивно модульное здание можно разобрать, переместить и собрать на новом месте.

Фирма изготавливает модульные здания на основе двух типовых решений:

- 1. на основании блок-модулей полной заводской готовности со смонтированным внутри оборудованием.
- 2. На основании модулей сборно-разборного типа, конструктивно состоящих из готовых элементов стен, потолка, пола и крыши. Транспортировка комплектов осуществляется компактно упакованными комплектами (пакетами), что позволяет сократить транспортные расходы в 4-ре раза.

МОДУЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ:

Электротехнические здания:

- Комплектное распределительное устройство 6-10 кВ;
- Комплектная трансформаторная подстанция 250... 2500/6 (10)/0,4 кВ;
- Общеподстанционный пункт управления;
- Аккумуляторные и т. д.

Административно-бытовые здания:

- Строительные бытовки, прорабские;
- Комплексы для организации стройплощадок;
- офисы, общежития;
- столовые и пункты приема пищи;
- охранные блок-посты;
- медпункты, туалеты и душевые.

Здания специального назначения:

- Операторные и диспетчерские пункты;
- Энергетические, отопительные и аппаратные;
- Насосные станции и установки;
- Лаборатории;
- Телекоммуникационные блоки.

Производственные здания:

- Ремонтные мастерские;
- Склады для материалов и инструмента;
- Пищевые производства;
- Мобильные котельные установки.

Торговые здания:

- Магазины и выставочные павильоны;
- Торговые палатки и павильоны;
- Кафе.

Внутренняя отделка здания и оснащение их оборудованием выполняется в соответствии с требованием заказчика в зависимости от его финансовых возможностей (от экономного до элитного).



ОПУ Малобалыкская



Сборка модулей



КТПНУ



Размещение оборудования



ОПУ



Бытовка



Двухэтажное общежитие



Магазин



Стыковка модулей в цехе



Внутренняя отделка

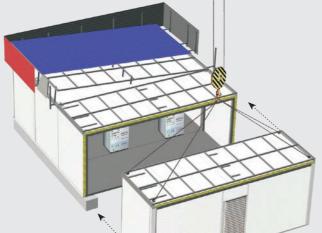
ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ МОДУЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПЕРЕД КАПИТАЛЬНЫМ СТРОИТЕЛЬСТВОМ

- 1. Быстрота ввода объекта в эксплуатацию.
- 2. Смонтированное внутри оборудование, отопление, вентиляция, освещение, современный дизайн.
- 3. Не требует в течении всего срока эксплуатации (25 лет) ремонта крыши, стен, штукатурки, покраски.
- 4. Возможность переместить и нарастить модульное здание в случае необходимости.
- 5. Вес одного блок-модуля 1,5-2,5 тонны (без оборудования) позволяет применить легкий фундамент свайного или ленточного типа.
- 6. Стоимость модульного здания дешевле капитального здания при лучшей теплоизоляции (100 мм панели сэндвич заменяют 1 м кирпичной кладки.

МОДУЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ КОНТЕЙНЕРНОГО ТИПА





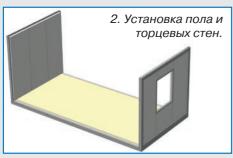


- Основные этапы сборки здания
- 1. Модуль со смонтированным оборудованием устанавливается на подготовленный, согласно технической информации, фундамент.
- 2. Производитя стыковка модулей.
- 3. Осуществляется подъем рамы крыши из транспортного положения в рабочее.
- 4. Монтируется кровля (профнастил, металлочерепица).
- 5. Выполняется зашивка торцов.
- 6. Устанавливается фронтон.
- 7. Монтируются нащельники.

МОБИЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ СБОРНО-РАЗБОРНОГО ТИПА

Основные этапы сборки здания











Здания такого типа состоят из окрашенных, оцинкованных и или оцинкованных и окрашенных огнезащитной краской стальных, сваренных между собой плоских и линейных элементов, образующих стены, пол и потолок, соединяемых в один каркас посредством болтов, саморезов и заклепок.

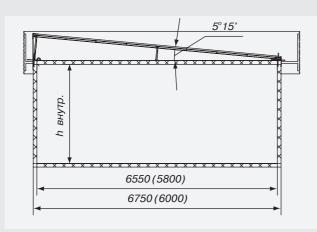
При транспортировке все элементы в определенной последовательности укладываются друг на друга, образуя компактную «пачку». Высота такой пачки, как правило, зависит только от толщины утеплителя в облицовочных панелях. Это позволяет значительно снизить транспортные расходы, так как, например, на одну железнодорожную платформу можно разместить до 8-ми комплектов зданий.

Примечание:

- 1. * Упаковка (тара) не показана;
- 2. ** По согласованию с заказчиком;
- 3. *** Все соединения болтовые.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ БЛОК-МОДУЛЕЙ





СХЕМЫ БЛОК-МОДУЛЕЙ В ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ГАБАРИТЕ

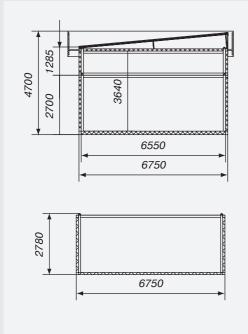




СХЕМА БЛОК-МОДУЛЯ С 1-ОЙ СТЕПЕНЬЮ НЕГАБАРИТНОСТИ

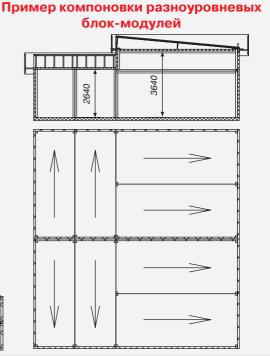


СХЕМЫ ДВУХЪЯРУСНЫХ МОДУЛЕЙ



Здание с внутренней высотой 3640 мм, состоящее из двух блок-модулей. Нижний блок-модуль с габаритными размерами 3000х6750х2700 (h). Верхний блок-модуль 3000х6750х1200 (h). Монтаж и размещение оборудования до 10 т может осуществляться через крышу верхнего блока.

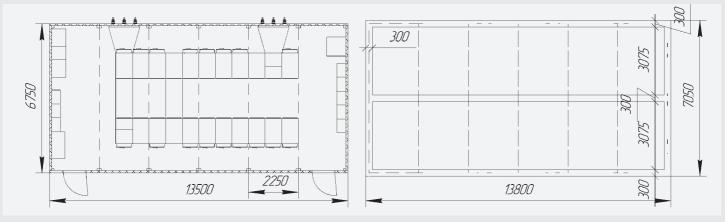
ТРАНСПОРТНЫЙ ПАКЕТ из 2-х верхних блок модулей



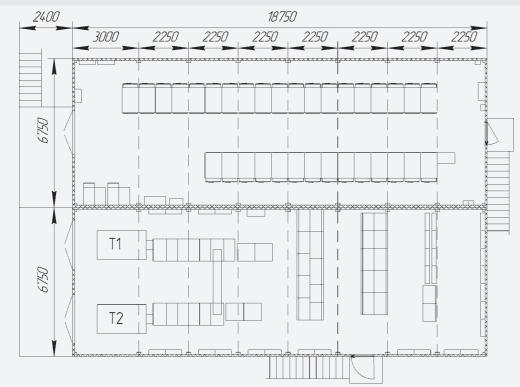
ПРИМЕРЫ ПЛАНИРОВОК

ЗРУ 6 кВ в модульном здании

План опорных конструкций



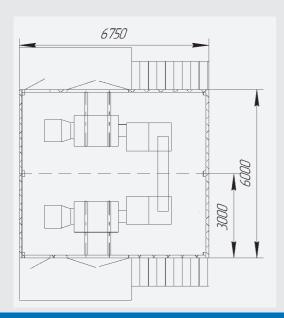
ЗРУ 6 кВ с 2КТПП-1600/6/0,4 в модульном здании







ЗРУ 6 кВ с 2КТПП-1000/6/0,4 в модульном здании











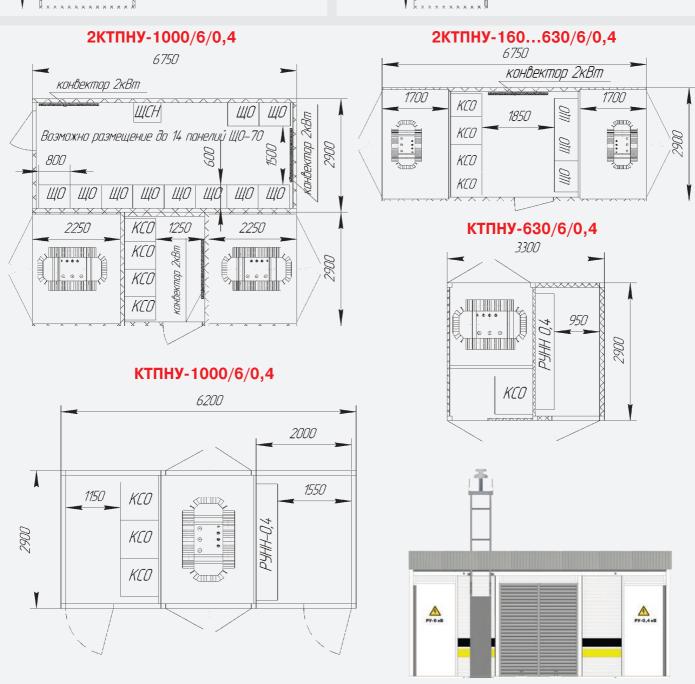


СХЕМЫ ОДИНАРНЫХ МОДУЛЕЙ

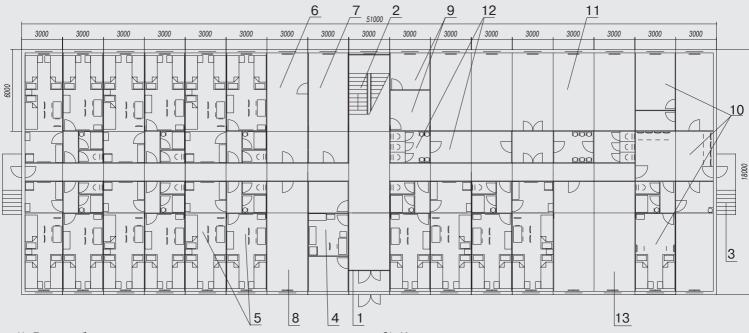








ОБЩЕЖИТИЕ ИЗ БЛОК-МОДУЛЕЙ план 1 этажа



- 1). Вход в общежитие;
- 2). Лестница на 2-ой этаж;
- 3). Запасный выход 2 шт.
- 4). Вахтер;
- 5). Жилой номер: на 2-х человек 8 шт., на 3-х человек - 8 шт.;
- 6). Гладильная комната;
- 7). Постирочная комната;

- 8). Комната приема пищи;
- 9). Электрощитовая и насосная;
- 10). Медпункт, лазарет, аптека;
- 11). Актовый зал;
- 12). Туалеты и курительная комната;
- 13). Тренажерный зал;
- *Возможно возведение до 5-ти этажей.

Всего модулей 3Х6 м - 51 шт. Общая площадь 918 кв. м.

УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА ЗДАНИЙ

Комплекты зданий доставляются к месту монтажа как автомобильным, так и железнодорожным транспортом.

Сборно-разборные здания складываются в определенной последовательности в «пачки» и зашиваются досками, образуя закрытый ящик. Каркасные здания перед транспортировкой зашиваются щитами, выполненными из досок и тонколистовой стали. На железнодорожной платформе модули фиксируются вязальной проволокой в соответствии с утвержденной схемой погрузки. В некоторых случаях (если модуль представлен как единица продукции) здание не упаковывают, так как их поверхность защищена полимерной пленкой, которая после монтажа удаляется.



Перевозка двух модулей на автортрейлере



Готовый модуль перед отгрузкой зашивается специальными щитами



На железнодорожной платформе устанавливается 2 модуля. Груз тщательно закрепляют



Погрузка модуля на автомобиль











Заказ продукции

Для правильного оформления заказа на изготовление зданий, заказчику необходимо заполнить опросный лист, в котором отражаются все требования к изделию. А именно:

- планировка
- комплектация
- дизайн
- внешний вид
- внутренняя отделка
- требования к оборудованию
- условия транспортировки и другие необходимые характеристики.

Опросный лист можно получить на нашем сайте.

Наши адреса:

Коммерческий отдел

г. Самара, ул. Ташкентская, д. 165, оф. 303 тел.: (846) 952-05-68, 952-93-55, 276-05-34 e-mail: stilkonrus@samtel.ru www.stilkon.ru

Производство

г. Самара, ул. Утевская, д.6 тел.: (846) 330-36-30, 330-13-44, 330-32-35 e-mail: pkfstilkon@samtel.ru www.stilkon.ru

Представительство в Москве

тел.: (495) 644-23-20, 644-23-21, 644-23-22 e-mail: info@ettm.ru

Наше представительство

